

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ААЭС

А.Р. Григорян

«08» 01 2026г.

Ведомость объема работ

Нанесение антикоррозионного покрытия на внутренние поверхности передних и задних водяных камер конденсаторов 3А, 3Б; 4А, 4Б в ППР-2026г.

№	Наименование работы	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Пескоструйная зачистка внутренних поверхностей кварцевым песком, обеспыливание, обезжиривание	м ²	784	
2	Окраска внутренних поверхностей антикоррозионной композицией (3 слоя). Цвет-голубой.	м ²	784	Толщина каждого слоя 250-350мкм, рекомендуемая толщина 3-х слоев 600-1200мкм (в зависимости от марки толщина слоя может изменяться)
	Работы выполняются в тесных условиях.			
	Необходимые материалы для выполнения работ, которые предоставляются Подрядчиком.			
3	Эпоксидная композиция patig «VK 2001 SW» или аналог 784×1,3=1019,2 При использовании аналога предоставить обоснование эквивалентности/аналогичности (марка и количество композиции может изменяться).	кг	1019.2	Аналогами являются Patig VK2001 Patig VK2000TF Plastocor P 400 K international Inerta 160 international Interline 984 Belzona 5892 Belzona 5811 Belzona 1321 Hempadur Mastic 45880
4	Песок кварцевый	м ³	15,7	784/100×2=15,68
5	Обезжириватель	кг	314	0,4×784=313,6

Оплата должна производиться за фактически выполненную работу, после проверки толщины слоя краски соответствующим прибором.

ЗГИР

М.С. Карапетян

НТЦ

А.Г. Арутюнян

НОППР

А.А. Мкртчян